



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**РОТАМЕТРЫ
К РЕГУЛЯТОРАМ РАСХОДА ГАЗА**

РОТАМЕТР (ГАЙКА М16Х1,5)

РОТАМЕТР ДВОЙНОЙ

РОТАМЕТР (ШТУЦЕР М14Х1,5) ЛАТУНЬ

РОТАМЕТР ДВОЙНОЙ (ШТУЦЕР М14Х1,5) ЛАТУНЬ

РОТАМЕТР (ШТУЦЕР М14Х1,5)

РОТАМЕТР ДВОЙНОЙ (ШТУЦЕР М14Х1,5)



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Ротаметр предназначен для измерения объемного расхода газообразного аргона (Ar) и углекислого газа (CO₂). Ротаметр представлен в двух вариантах исполнения – с латунным корпусом и корпусом из силумина, а колбы выполнены из прочного пластика. Внутри колбы расположена пластиковая трубка для шарика-поплавка. На трубке нанесена двойная шкала расхода газов Ar/CO₂, которая показывает расход каждого из них (л/мин).

Ротаметры укомплектованы накидной гайкой M16x1,5 и универсальным ниппелем, что позволяет использовать резиноканавные рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Ротаметр в сборе	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ротаметры изготовлены в двух вариациях - из латуни и из никелированного силумина. Силумин – это сплав алюминия с кремнием. На корпусе расположен вентиль открытия подачи редуцируемого газа M8x1. В верхнюю часть корпуса (в бобышку с внутренней резьбой) вкручивается пластиковая защитная колба через резиновую уплотнительную прокладку. Внутри колбы расположена пластиковая трубка с шариком-поплавком, которая имеет две шкалы расхода газов (Ar/CO₂). Жесткая фиксация трубки осуществляется за счет пружины.

Выходной штуцер ротаметра предназначен для установки универсального ниппеля диаметром 6 и 9 мм с накидной гайкой M16x1,5.

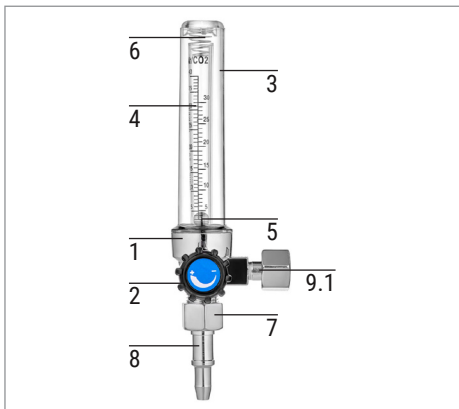
Одинарный силуминовый ротаметр имеет две вариации присоединения к выходному штуцеру регулятора расхода газа - накидной гайкой M16x1,5 или штуцером M14x1,5. Одинарный латунный ротаметр присоединяется штуцером M14x1,5.

Двойной ротаметр имеет спаренный корпус, который прикручивается входным штуцером с резьбой M14x1,5 с применением клея к корпусу регулятора расхода газа.

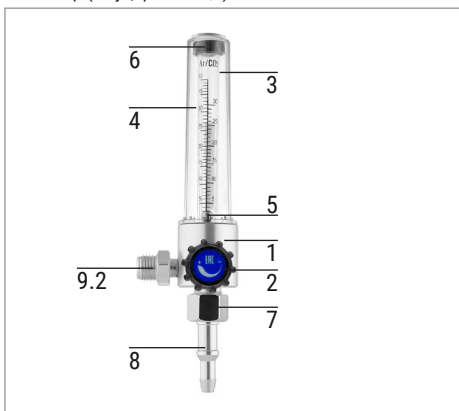
Двойной ротаметр латунный имеет два одинаковых корпуса соединенных двухсторонним промежуточным штуцером с резьбой 1/8 NPT, с применением клея. Присоединяется к корпусу регулятора расхода газа входным штуцером с резьбой M14x1,5 (резьба слева или справа в зависимости от комплектации).

Ротаметры (штуцер M14x1,5) присоединяются к корпусу регулятора расхода газа входным штуцером M14x1,5, путем его вкливания.

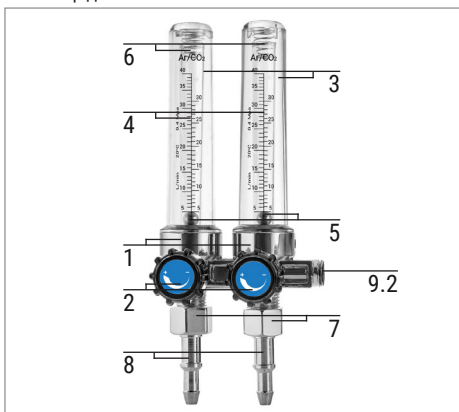
Ротаметр (гайка M16x1,5)



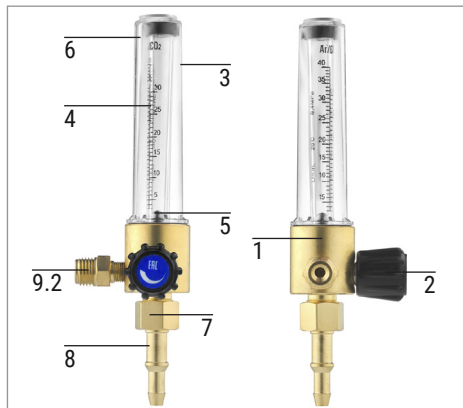
Ротаметр (штуцер M14x1,5)



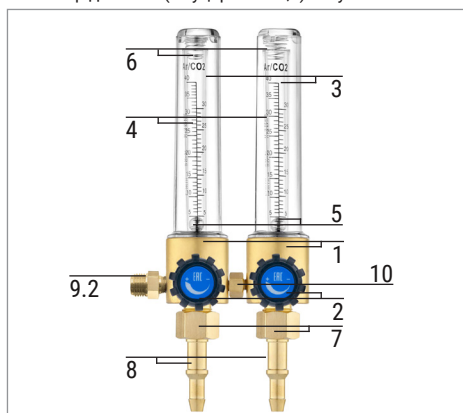
Ротаметр двойной



Ротаметр (штуцер М14х1,5) латунь



Ротаметр двойной (штуцер М14х1,5) латунь



1. Корпус ротаметра
2. Вентиль
3. Колба защитная
4. Пластиковая трубка с нанесенной двойной шкалой Ar/CO₂
5. Шарик-поплавок
6. Пружина
7. Гайка накидная М16х1,5
8. Ниппель универсальный 6/9 мм
- 9.1. Штуцер входной и гайка присоединительная М16х1,5
- 9.2. Штуцер входной с резьбой М14х1,5
10. Двухсторонний резьбовой штуцер, с резьбой 1/8 NPT

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом эксплуатации убедитесь в целостности ротаметра и присоединительных элементов. Проверьте наличие фильтра во входном штуцере, а также проверьте качество уплотняющих поверхностей ниппеля. Проверьте герметичность соединений.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Производить механические воздействия на колбу ротаметра.

- Подключать ротаметр к неисправленному регулятору расхода газа.
- Быстро открывать вентиль открытия подачи редуцируемого газа.
- Производить подтягивание соединений и осуществлять любой иной ремонт ротаметра, присоединенного к регулятору расхода газа, который присоединен к баллону и находится под давлением.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации ротаметров и регуляторов расхода газа необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда, требования ГОСТ 12.2.008-75 и «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы» ПБ 12-609-03, утвержденные Госгортехнадзором России. Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода газа. Присоединительные элементы регулятора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

- К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности немедленно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Проверить герметичность присоединения накидной гайки М16х1,5 к корпусу регулятора расхода газа. Если используете двойной ротаметр, то проверить надежность фиксации резьбы входного штуцера М14х1,5, которая вкручивается в корпус регулятора с фиксацией клея.
- Проверить надёжность фиксации накидной гайки и ниппеля универсального на выходном штуцере ротаметра. Для надёжности крепления газового рукава на ниппеле используйте хомут. При установке рабочего давления проверьте регулятор расхода газа и ротаметры на герметичность и «самотек».

• Проверить герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

ВАЖНО! Запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт регулятора расхода газа с ротаметрами, присоединенного к баллону и, если в регуляторе (ротаметрах) есть газ под давлением!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ротаметр (гайка M16x1,5)	Ротаметр (штуцер M14x1,5) латунь Ротаметр (штуцер M14x1,5)	Ротаметр двойной Ротаметр двойной (штуцер M14x1,5) латунь	Ротаметр двойной (штуцер M14x1,5)
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон			
Шкала изменения углекислого газа CO ₂ , л/ мин	30			
Шкала изменения аргона Ar, л/мин	40			
Присоединительные размеры на входе	Гайка накидная с внутренней резьбой M16x1,5	Входной штуцер M14 x1,5	Штуцер с наружной резьбой M14x1,5	Входной штуцер M14 x1,5
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	M16x1,5 и ниппель 6/9			
Габариты ротаметра в собранном виде, мм (не более)	185x55x55		190x90x60	
Вес нетто, кг (не более)	0,14		0,26	

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Ротаметры разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Ремонт оборудования производится только производителем или в специализированных мастерских. При нарушении контрольных меток и/или механических повреждений гарантия прекращается.

Рекомендованный срок хранения - 3 года, рекомендованный срок службы - 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

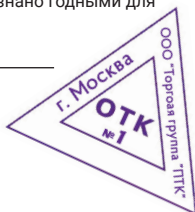
Оборудование испытано и признано годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



Версия: 10.2025



УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»: 199397, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:
+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group