# ГОРЕЛКИ TIG С ПОДКЛЮЧЕНИЯМИ

## TP 17

TBW1704-01
Подключение
M12x1; 2pin



Первый метр кабеля
выполнен из экокожи

| Артикул | **TBW1704-01** 4 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 140 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 125 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—3,2 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | M12x1; 2pin |
| Вес, кг (не более) | 1,4 |

## TP 17F

TBW1704-02
Подключение
M12x1; 6pin

Первый метр кабеля
выполнен из экокожи

TBW1708-03
Подключение
M12x1; 2pin

Первый метр кабеля
выполнен из экокожи

| Артикул | **TBW1704-02** 4 м | **TBW1708-03** 8 м |
|---|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 140 | 140 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 125 | 125 |
| Тип охлаждения | Воздушное | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—3,2 | 1,0—3,2 |
| Управление | Кнопка | Кнопка |
| Тип головки | Гибкая | Гибкая |
| Подключение | M12x1; 6pin | M12x1; 2pin |
| Вес, кг (не более) | 1,5 | 2,8 |

## TP 17V

TBW1704-04
Подключение
M12x1



| Артикул | **TBW1704-04** 4 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 140 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 125 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—3,2 |
| Управление | Вентиль |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | M12x1 |
| Вес, кг (не более) | 1,2 |

## TP 17 SNAKE

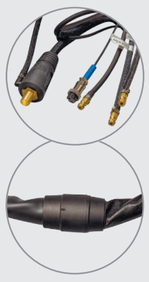
SNK1701-04
SNK1701-08
Подключение
OKC 35-50,
б/р, 2pin

Гибкий силиконовый шланг
с гибким медным кабелем
в нитевой оплетке

| Артикул | **SNK1701-04** 4 м<br>**SNK1701-08** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 140 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 125 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—3,2 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | OKC 35-50, б/р, 2pin |
| Вес, кг (не более) (не более) | 1,3 / 2,4 |

## TP 18

TBW1804-01
TBW1808-02
Подключение
250, 315 AC/DC; 2pin



Первый метр кабеля
выполнен из экокожи

| Артикул | **TBW1804-01** 4 м<br>**TBW1808-02** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 100% DC, А | 320 |
| Сварочный ток при ПВ 100% AC, А | 240 |
| Тип охлаждения | Водяное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—4,0 |
| Расход воды, л/мин | 1,5 |
| Максимальная температура воды, °С | 60 |
| Расход газа, л/мин | 7—20 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | 250, 315 AC/DC; 2pin |
| Вес, кг (не более) | 2,0 / 3,6 |

## TP 18 SUPER

RLN1804
RLN1808
Подключение
OKC 35-50, M16x1,5,
б/р, 2-M PIN0201



Быстросъемная кнопка
на рукоятке

TBW1804-03
TBW1808-04
Подключение
OKC 35-50, 2 pin,
M12x1, 1/4G, 3/8G

Быстросъемная кнопка
на рукоятке

| Артикул | **RLN1804** 4 м<br>**RLN1808** 8 м | **TBW1804-03** 4 м<br>**TBW1808-04** 8 м |
|---|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 100% DC, А | 400 | 400 |
| Сварочный ток при ПВ 100% AC, А | 300 | 300 |
| Тип охлаждения | Водяное | Водяное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0–4,0 | 1,0–4,0 |
| Расход воды, л/мин | 1,5 | 1,5 |
| Максимальная температура воды, °С | 60 | 60 |
| Расход газа, л/мин | 7–20 | 7–20 |
| Управление | Кнопка | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная | Фиксированная |
| Подключение | OKC 35-50, M16x1,5, б/р, 2-M PIN0201 | OKC 35-50, 2 pin, M12x1, 1/4G, 3/8G |
| Вес, кг (не более) | 2,0 / 3,9 | 2,1 / 3,9 |

## TP 18 ANACONDA

AND1801-04
AND1801-08
Подключение
OKC 35-50, б/р, 2pin



Гибкий силиконовый шланг с
гибким медным кабелем
в нитевой оплетке и в защитном
чехле из экокожи

| Артикул | **AND1801-04** 4 м<br>**AND1801-08** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 100% DC, А | 320 |
| Сварочный ток при ПВ 100% AC, А | 240 |
| Тип охлаждения | Водяное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0–4,0 |
| Расход воды, л/мин | 1,5 |
| Максимальная температура воды, °С | 60 |
| Расход газа, л/мин | 7–20 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | OKC 35-50, б/р, 2pin |
| Вес, кг (не более) | 2,0 / 3,2 |

## TP 26

TBW2604-01
TBW2608-02
Подключение
M12x1; 2pin



Первый метр кабеля
выполнен из экокожи

TBW2604-03
TBW2608-04
Подключение
OKC 35-50; б/р; 2pin

Первый метр кабеля
выполнен из экокожи

TBW2604-05
TBW2608-06
Подключение
M16x1.5; 2pin

Первый метр кабеля
выполнен из экокожи

| Артикул | **TBW2604-01** 4 м | **TBW2608-02** 8 м | **TBW2604-03** 4 м<br>**TBW2608-04** 8 м | **TBW2604-05** 4 м<br>**TBW2608-06** 8 м |
|---|---|---|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 180 | 180 | 180 | 180 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 130 | 130 | 130 | 130 |
| Тип охлаждения | Воздушное | Воздушное | Воздушное | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—4,0 | 1,0—4,0 | 1,0—4,0 | 1,0—4,0 |
| Управление | Кнопка | Кнопка | Кнопка | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная | Фиксированная | Фиксированная | Фиксированная |
| Подключение | M12x1; 2pin | M12x1; 2pin | OKC 35-50; б/р; 2pin | M16x1,5; 2pin |
| Вес, кг (не более) | 1,7 | 3,6 | 1,9 / 3,3 | 1,8 / 3,5 |

## TP 26

TBW2604-13
Подключение
M16x1,5; 5pin



Быстросъемная кнопка
на рукоятке

| Артикул | **TBW2604-13** 4 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 180 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 130 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0–4,0 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | M16x1,5; 5pin |
| Вес, кг (не более) | 2,5 |

## TP 26V

TBW2604-07
TBW2608-08
Подключение
M12x1



| Артикул | **TBW2604-07** 4 м<br>**TBW2608-08** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 180 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 130 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—4,0 |
| Управление | Вентиль |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | M12x1 |
| Вес, кг (не более) | 1,4 / 2,6 |

## TP 26F

TBW2604-09
TBW2608-10
Подключение
M12x1; 6pin

Первый метр кабеля
выполнен из экокожи

| Артикул | **TBW2604-09** 4 м<br>**TBW2608-10** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 180 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 130 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—4,0 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Гибкая |
| Подключение | M12x1; 6pin |
| Вес, кг (не более) | 1,8 / 3,5 |

## TP 26VF

TBW2604-10
TBW2608-11
Подключение
OKC 35-50, б/р; 2pin



Первый метр кабеля
выполнен из экокожи

| Артикул | **TBW2604-10** 4 м<br>**TBW2608-11** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 180 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 130 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—4,0 |
| Управление | Кнопка/Вентиль |
| Тип головки | Гибкая |
| Подключение | OKC 35-50; б/р; 2pin |
| Вес, кг (не более) | 1,9 / 4,7 |

## TP 26S

TBW2604-12
TBW2608-12
Подключение
OKC 35-50, б/р; 2pin



Быстросъемная кнопка
на рукоятке

| Артикул | **TBW2604-12** 4 м<br>**TBW2608-12** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 350 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 300 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—4,0 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | OKC 35-50, б/р, 2pin |
| Вес, кг (не более) | 2,6 / 4,9 |

## TP 26 SNAKE

SNK2601-04
SNK2601-08
Подключение
OKC 35-50, б/р; 2pin



Гибкий силиконовый шланг
с гибким медным кабелем
в нитевой оплетке

| Артикул | **SNK2601-04** 4 м<br>**SNK2601-08** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 180 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 130 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0–4,0 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | OKC 35-50, б/р, 2pin |
| Вес, кг (не более) | 2,0 / 3,3 |

## TP 9

TBW0901-04
TBW0901-08
Подключение
M12x1; 2pin



| Артикул | **TBW0901-04** 4 м<br>**TBW0901-08** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 110 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 95 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—2,4 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | M12x1; 2pin |
| Вес, кг (не более) | 1,6 / 3,1 |

## TP 9V

TBW0902-04
TBW0902-08
Подключение
M12x1



| Артикул | **TBW0902-04** 4 м<br>**TBW0902-08** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 110 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 95 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—2,4 |
| Управление | Вентиль |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | M12x1 |
| Вес, кг (не более) | 1,0 / 2,2 |

## TP 9F




TBW0903-04
TBW0903-08
Подключение
M12x1; 2pin

| Артикул | **TBW0903-04** 4 м<br>**TBW0903-08** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 110 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 95 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—2,4 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Гибкая |
| Подключение | M12x1; 2pin |
| Вес, кг (не более) | 1,5 / 2,9 |

## TP 9 SNAKE

SNK0904-04
SNK0904-08
Подключение
OKC 35-50,
б/р, 2pin



Гибкий силиконовый шланг
с гибким медным кабелем
в нитевой оплетке

| Артикул | **SNK0904-04** 4 м<br>**SNK0904-08** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 35% DC, А | 110 |
| Сварочный ток при ПВ 35% AC, А | 95 |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0–2,4 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | OKC 35-50, б/р, 2pin |
| Вес, кг (не более) (не более)(не более) | 1,2 / 2,4 |

## TP 20

TBW2001-04
TBW2001-08
Подключение
M12x1; 1/4G; 3/8G; 2pin



TBW2002-04
TBW2002-08
Подключение
OKC 35-50; б/р; 2pin

| Артикул | **TBW2001-04** 4 м<br>**TBW2001-08** 8 м | **TBW2002-04** 4 м<br>**TBW2002-08** 8 м |
|---|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 100% DC, А | 250 | 250 |
| Сварочный ток при ПВ 100% AC, А | 220 | 220 |
| Тип охлаждения | Водяное | Водяное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—3,2 | 1,0—3,2 |
| Расход воды, л/мин | 1,5 | 1,5 |
| Максимальная температура воды, °С | 60 | 60 |
| Расход газа, л/мин | 7—18 | 7—18 |
| Управление | Кнопка | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная | Фиксированная |
| Подключение | M12x1; 1/4G; 3/8G; 2pin | OKC 35-50; б/р; 2pin |
| Вес, кг (не более) (не более) | 1,2 / 3,4 | 1,4 / 3,0 |

## TP 25

TBW2501-04
TBW2501-08
Подключение
M12x1; 1/4G; 3/8G; 2pin



| Артикул | **TBW2501-04** 4 м<br>**TBW2501-08** 8 м |
|---|---|
| Сварочный ток при ПВ 100% DC, А | 250 |
| Сварочный ток при ПВ 100% AC, А | 220 |
| Тип охлаждения | Водяное |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0—3,2 |
| Расход воды, л/мин | 1,5 |
| Максимальная температура воды, °С | 60 |
| Расход газа, л/мин | 7—18 |
| Управление | Кнопка |
| Тип головки | Фиксированная |
| Подключение | M12x1; 1/4G; 3/8G; 2pin |
| Вес, кг (не более) | 1,4 / 2,6 |

Версия: 12.2025