

# КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ И ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ

ПТК

## КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

### СТАНДАРТ



Наименование  
Артикул  
Сварочный ток, А  
Рекомендуемое сечение кабеля, мм<sup>2</sup>  
Наличие изоляции

<b>КЗ-20-1</b> 005.020.113 200 16-25 Да	<b>КЗ-30-1</b> 005.020.116 300 25-35 Да	<b>КЗ-50-1</b> 005.020.117 500 50-70 Да	<b>КЗ-30-1-A</b> 005.020.128 300 25-35 Да	<b>КЗ-50-1-A</b> 005.020.129 500 50-70 Да
---	---	---	---	---

### ЛАТУННЫЕ



Наименование  
Артикул  
Сварочный ток, А  
Рекомендуемое сечение кабеля, мм<sup>2</sup>  
Наличие изоляции

<b>КЗ-20-2</b> 005.020.120 200 16-25 Да	<b>КЗ-30-2</b> 005.020.118 300 25-35 Да	<b>КЗ-50-2</b> 005.020.119 500 50-70 Да
---	---	---

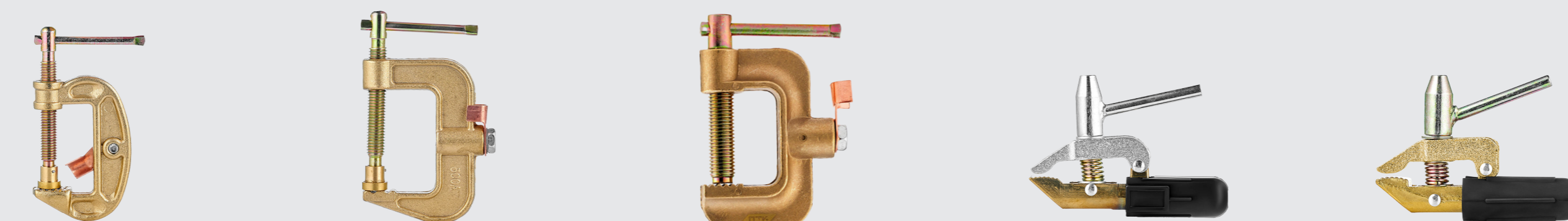
### МАГНИТНЫЕ



Наименование  
Артикул  
Сварочный ток, А  
Рекомендуемое сечение кабеля, мм<sup>2</sup>  
Наличие изоляции

<b>МКЗ-30-01</b> 005.020.114 300 16-35 Да	<b>МКЗ-50-01</b> 005.020.115 500 50-70 Да	<b>МКЗ-300</b> 005.020.132 300 16-35 Да	<b>МКЗ-400</b> 005.020.134 400 35-50 Да	<b>МКЗ-500</b> 005.020.133 500 50-70 Да	<b>МКЗ-600</b> 005.020.135 600 50-70 Да	<b>МКЗ-301</b> 005.020.136 300 16-35 Да	<b>МКЗ-501Y</b> 005.020.137 500 50-70 Да
---	---	---	---	---	---	---	--

### СТРУБЦИНЫ



Наименование  
Артикул  
Сварочный ток, А  
Рекомендуемое сечение кабеля, мм<sup>2</sup>  
Наличие изоляции

<b>КЗ-33</b> 005.020.125 300 16-35 Нет	<b>КЗ-53</b> 005.020.126 500 50-70 Нет	<b>КЗ-66</b> 005.020.124 600 70-95 Нет	<b>КЗ-55</b> 005.020.122 500 50-70 Да	<b>КЗ-65</b> 005.020.123 600 70-95 Да
--	--	--	---	---

## ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ



Наименование  
Артикул  
Сварочный ток, А  
Рекомендуемое сечение кабеля, мм<sup>2</sup>  
Диаметр электрода, мм  
Количество положений электрода, шт  
Возможные углы удерживания электрода  
Тип зажима  
Тип головки

<b>ЭД-30-1</b> 005.010.004 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-50-1</b> 005.010.005 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-30-1-B</b> 005.010.028 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-50-1-B</b> 005.010.029 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-30-1-S</b> 005.010.025 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-40-1-S</b> 005.010.026 400 35-50 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-50-1-S</b> 005.010.027 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый
--	--	--	--	--	--	--



Наименование  
Артикул  
Сварочный ток, А  
Рекомендуемое сечение кабеля, мм<sup>2</sup>  
Диаметр электрода, мм  
Количество положений электрода, шт  
Возможные углы удерживания электрода  
Тип зажима  
Тип головки

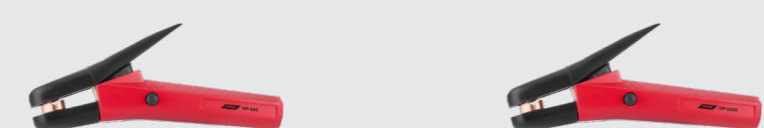
<b>ЭД-30-2</b> 005.010.015 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-50-2</b> 005.010.016 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-30-2-1</b> 005.010.030 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-50-2-1</b> 005.010.031 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	<b>ЭД-30-2-D</b> 005.010.037 300 25-35 1,5-5,0 2 90°, 180° Пружинный Закрытый	<b>ЭД-60-2-D</b> 005.010.036 600 70-95 1,5-6,0 2 90°, 180° Пружинный Закрытый
--	--	--	--	---	---



Наименование  
Артикул  
Сварочный ток, А  
Рекомендуемое сечение кабеля, мм<sup>2</sup>  
Диаметр электрода, мм  
Количество положений электрода, шт  
Возможные углы удерживания электрода  
Тип зажима  
Тип головки

<b>ЭД-20-2-Н</b> 005.010.032 200 16-25 1,5-4,0 2 90°, 135° Винтовой Закрытый	<b>ЭД-30-2-Н</b> 005.010.033 300 25-35 1,5-5,0 2 90°, 135° Винтовой Закрытый	<b>ЭД-50-2-Н</b> 005.010.034 500 50-70 1,5-6,0 2 90°, 135° Винтовой Закрытый
--	--	--

### ДЛЯ СТРОЖКИ МЕТАЛЛА



Наименование  
Артикул  
Сварочный ток, А  
Диаметр угольного электрода, мм  
Размеры прямоугольного электрода, мм  
Сечение медного кабеля, мм<sup>2</sup>

<b>GP-600</b> 005.010.071 600 5-10 от 5x10 до 5x20 38	<b>GP-1000</b> 005.010.072 1000 8-12 от 5x12 до 5x25 58
--	--